

**Промышленные Резиносмесители периодического действия объемом
РС-18И; РС-20; РС-40; РС-50И; РС-71; РС-80 л.**

Технические характеристики

	РС-18/10-45И по ГОСТ 11996-79	РС-20/10-45	РС-40/40	РС-50И	РС-71 по ГОСТ 11996-79	РС-80
1. Свободный объем смесительной камеры, л	18	20	40	50	71	80
2. Коэффициент загрузки смесительной камеры	0,47 - 0,85	0,47 - 0,85	0,47 - 0,85	0,47 - 0,85	0,47 - 0,85	0,47 - 0,85
3. Тип роторов	взаимозацепляющиеся типа «Интермикс»	тангенциальные типа «Бенбери»	тангенциальные типа «Бенбери»	взаимозацепляющиеся типа «Интермикс»	тангенциальные типа «Бенбери»	тангенциальные типа «Бенбери»
4. Фрикция	1:1	1:1,14	1:1,14	1:1	1:1,14	1:1,14
5. Регулирование частоты вращения роторов	бесступенчатое	бесступенчатое	по требованию заказчика	по требованию заказчика	по требованию заказчика	по требованию заказчика
6. Частота вращения быстроходного ротора, об/мин	40 (10-45)*	40 (10-45)*	40 (10-45)*	32 (10-35)/ 40 (10-45)*	32 (10-35)/ 40 (10-45)*	32 (10-35)/ 40 (10-45)*
7. Давление верхнего затвора на смесь, МПа	0,15	0,15	0,3	0,3	0,615	0,615

8. Способ нагрева охлаждения	вода/пар/масло вода	вода/пар/масло вода	вода/пар/масло вода	вода/пар/масло вода	вода/пар/масло вода	вода/пар/масло вода
9. Установленная мощность электродвигателя роторов, кВт, не более	90	75	110	132/160	132/160	132/160
10. Масса, кг, не более	5300	5800	8500	12000	12000	13000