

ВАЛЬЦЫ ПОДОГРЕВАТЕЛЬНЫЕ И СМЕСИТЕЛЬНЫЕ ПД 1000 400/400, ПД 1250 500/500, ПД 1500 500/500, ПД1500 550/550

Вальцы предназначены для приготовления резиновых смесей, контроля качества каучуков и резины, для повышения пластичности и подогрева резиновых смесей.

| Наименование параметров | ПД 1000 400/400 инд. 221.669 | ПД 1200 500/500 инд. 221.701 | ПД 1500 500/500 инд. 221.703 | ПД 1500 550/550 инд. 221.702 |
|--|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| Диаметр рабочей части валков , мм | 400 | 500 | 500 | 550 |
| Длина рабочей части валков , мм | 1000 | 1250 | 1500 | 1500 |
| Скорость валков, мин ⁻¹ переднего заднего | 20 25 | 15 19 | 14 18 | 14 18 |
| Фрикция | 1:1,25 | 1:1,25 | 1:1,25 | 1:1,25 |
| Допускаемое распорное усилие на 1 см рабочей части валков, Н (кгс) | 12500 (1250) | 12500 (1250) | 15000 (1500) | 15000 (1500) |
| Зазор между валками, регулируемый., мм | 0,5.....10 | 0,5.....10 | 0,5.....10 | 0,5.....10 |
| Температура валков , °С | 25-90 | 25-90 | 25-90 | 25-90 |
| Охлаждение валков | вода | вода | вода | вода |
| Установленная мощность привода валков, кВт, не более | 37- 45 | 45 - 55 | 75 - 90 | 90 - 110 |
| Объем загрузки материала, дм ³ | 30 | 45 | 55 | 60 |
| Габаритные размеры, мм, не более | 3700x1700x1500 | 4800x2200x1500 | 5500x2200x1500 | 5700x2300x1500 |
| Масса, кг, не более | 7000 | 12500 | 15000 | 19000 |

Твердость рабочей поверхности валков 48... 52 HRC_э

Параметр шероховатости рабочей поверхности валков по ГОСТ 2789 (Ra) - 0,63мкм

Вальцы могут изготавливаться с рифлеными валками

Вальцы изготавливаются на напряжение 380В.

Вальцы могут дополнительно комплектоваться станцией терморегулирования температуры валков.

Вальцы соответствуют требованиям безопасности ГОСТ 14333 «Вальцы резинообрабатывающие».

Вальцы могут изготавливаться во взрывобезопасном исполнении с приводами в отдельном помещении.