

**ВАЛЬЦЫ С ЭЛЕКТРООБОГРЕВОМ Л6 200 100/100Э, Л6 250 120/120Э, ПД 320 160/160Э, Л6 320 160/160Э, ПД 500 200/200Э**

<b>Наименование параметров</b>	<b>Л6 200 100/100 Э инд. 221.815</b>	<b>Л6 200 100/100 Э инд. 222.819</b>	<b>Л6 250 120/120 Э инд. 222.807</b>	<b>ПД 320 160/160Э инд. 222.805</b>	<b>Л6 320 160/160Э инд. 222.809</b>	<b>ПД 500 200/200Э инд. 222.811</b>
Диаметр рабочей части валков , мм	100	100	120	160	160	200
Длина рабочей части валков , мм	200	200	250	320	320	500
Длина рабочей части между стрелами , мм	170-190	170-190	170-230	180-290	180-290	460
Твердость рабочей поверхности валка, HRCэ	50...55	50...55	50...55	50...55	50...55	50...55
Параметр шероховатости рабочей поверхности валков по ГОСТ 2789 (Ra), мкм, не более	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63
Скорость валков, мин <sup>-1</sup> переднего заднего	4 - 36 5 - 45	5 - 45 5 - 45	4 - 36 5 - 45	27 34	6 - 27 8 - 34	20 25
Скорость валков регулируется	бесступенчато	бесступенчато	бесступенчато	-	бесступенчато	-
Фрикция	1:1,25	от 1:1 до 1:4	1:1,25	1:1,25	1:1,25	1:1,25
Допускаемое распорное усилие на 1 см рабочей части валков, Н (кгс)	3000 (300)	3000 (300)	3200 (320)	3500 (350)	3500 (350)	8500 (850)
Зазор между валками, регулируемый., мм	0,2...4	0,2...4	0,2...4	0,2...8	0,2...4	0,3...10
Температура валков , °С	50-200 электрообогрев	50-200 электрообогрев	50-200 электрообогрев	50-200 электрообогрев	50-200 электрообогрев	50-200 электрообогрев
Охлаждение валков	-	-	-	-	-	-
Установленная мощность, кВт, не более привода валков электронагревателей	1,5 2x1,5=3	2x1,5=3 2x1,5=3	1,5 2x1,5=3	5,5 2x1,8=3,6	5,5 2x1,8=3,6	11 2x2,2=4,4
Напряжение, В	220/380	220/380	220/380	380/220	380/220	380/220
Частота, Гц	50±1	50±1	50±1	50±1	50±1	50±1
Габаритные размеры, мм, не более	1250x630x780	1670x630x780	1250x630x780	1500x900x1500	1500x900x1500	1700X1200X1600
Масса, кг, не более	320	380	360	1100	1150	2400