

ВАЛЦЫ ПОДОГРЕВАТЕЛЬНЫЕ И СМЕСИТЕЛЬНЫЕ СМ 350 150/150, ПД 320 160/160, ПД 500 250/250

Наименование параметров	СМ 350 150/150 инд. 221.853	ПД 320 160/160 инд. 221.854	ПД 500 250/250 инд. 221.602
Диаметр рабочей части валков , мм	150	160	250
Длина рабочей части валков , мм	350	320	500
Максимальная загрузка, дм ³	3,5	3,5	9
Твердость рабочей поверхности валка, HRCэ	50...55	50...55	50...55
Параметр шероховатости рабочей поверхности валков по ГОСТ 2789 (Ra), мкм, не более	0,63	0,63	0,63
Скорость валков, мин ⁻¹ переднего заднего	24 34	27 34	20 25
Скорость валков регулируется	-	-	-
Фрикция	1:1,4	1:1,25	1:1,25
Допускаемое распорное усилие на 1 см рабочей части валков, Н (кгс)	6000 (600)	6000 (600)	9000 (900)
Зазор между валками, регулируемый., мм	0,2...8	0,2...8	0,3...10
Температура валков , °С	25-150 (85/200) Пар (вода/масло)	25-150 (85/200) Пар (вода/масло)	25-150 (85/200) Пар (вода/масло)
Охлаждение валков	вода	вода	вода
Установленная мощность, кВт, не более привода валков	5,5	5,5	11
Напряжение, В	380/220	380/220	380/220
Частота, Гц	50±1	50±1	50±1
Габаритные размеры, мм, не более	1400x930x1500	1350x900x1500	1700x1200x1600
Масса, кг, не более	900	950	2400