

**ВАЛЦЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ Л6 200 80/80, Л6 200 100/100, Л6 250 120/120**

<b>Наименование параметров</b>	<b>Л6 200 80/80 инд. 221.816</b>	<b>Л6 200 100/100 инд. 221.818</b>	<b>Л6 200 100/100 инд. 221.811</b>	<b>Л6 250 120/120 инд. 221.812</b>	<b>Л6 250 120/120 инд. 221.817</b>
Диаметр рабочей части валков , мм	80	100	100	120	120
Длина рабочей части валков , мм	200	200	200	250	250
Длина рабочей части между стрелами , мм	150-190	170-190	170-190	170-230	170-230
Твердость рабочей поверхности валка, HRCэ	50...55	50...55	50...55	50...55	50...55
Параметр шероховатости рабочей поверхности валков по ГОСТ 2789 (Ra), мкм, не более	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63
Скорость валков, мин <sup>-1</sup> переднего заднего	4 - 36 5- 45	4 - 36 5- 45	5 - 45 5 - 45	4 - 36 5- 45	5 - 45 5 - 45
Скорость валков регулируется	бесступенчато	бесступенчато	бесступенчато	бесступенчато	бесступенчато
Фрикция	1:1,25	1:1,25	от 1:1 до 1:4	1:1,25	от 1:1 до 1:4
Допускаемое распорное усилие на 1 см рабочей части валков, Н (кгс)	4000 (400)	4000 (400)	4000 (400)	4000 (400)	4000 (400)
Зазор между валками, регулируемый, мм	0,2.....4	0,2.....4	0,2.....4	0,2.....4	0,2.....4
Перемещение переднего валка	вручную	вручную	вручную	вручную	вручную
Температура теплоносителя, °С	25-85 (25-200) Вода Масло	25-85 (25-200) Вода Масло	25-85 (25-200) Вода Масло	25-85 (25-200) Вода Масло	25-85 (25-200) Вода Масло
Охлаждение валков	вода	вода	вода	вода	вода
Установленная мощность электродвигателя привода валков, кВт, не более	1,5	1,5	2x1,5=3	2,2	2x1,5=3
Напряжение, В	220±22	220/380	220/380	220/380	220/380
Частота, Гц	50±1	50±1	50±1	50±1	50±1
Габаритные размеры, мм, не более	1250x620x770	1250x630x780	1670x630x780	1250x630x780	1600x630x780
Масса, кг, не более	310	320	380	340	400